参展总结报告

赛喜雅勒图

5月21日-24日在深圳举办了“第十三届中国国际电池技术交流会/展览会（CIBF2018）”，我有幸参加了这届盛会并作为公司的一员向业界同仁介绍我们富理公司。我从以下几个方面汇报对这次技术交流会/展览会的体会。

参展企业数量达到了1300家，包括了国内外电池企业、设备企业、材料企业、动力电池及储能电池系统集成商。这次的展会布展规模、参展企业、观众人数都超过以往，说明锂电池行业增长明显，正在蓬勃发展，预计未来一段时间仍将处于扩张期。但是很多行业内人士认为，受到沃特玛资金链断裂的影响，行业内市场格局将进行重整，预期有很多企业将进行发展停滞甚至倒闭。

一、正极材料的市场情况及发展

通过三天的参展，目前正极材料生产企业推介的产品主要还是三元材料，但是高镍三元、NCA等高容量正极材料已经安排在下半年扩产，而电池厂商大多数也做好了相关电池的研发。预计，下半年或者明年上半年为高镍材料的爆发期。

由于价格原因，锰酸锂市场有所增长，相关企业的宣传力度也有所增大；磷酸铁锂由于产能过剩，参展磷酸铁锂的企业数量明显减少；富锂材料及硅碳材料的关注度很高，这一点我感受很深，来我们展位的人大部分都咨询富锂材料及硅碳材料。

由于碳酸锂价格下降及市场的激烈竞争，锰酸锂产品的价格下跌，低端产品为5万左右，中端产品为5.5万左右，中高端产品为6.2万左右。

从锰酸锂材料参展的材料企业来看，产品主要集中在以下几个方面：

（1）动力型锰酸锂：和三元材料掺杂降低动力电池的成本，需求逐渐增多。

（2）高容量锰酸锂：在电动自行车及物流车领域需求逐渐增加，技术方案还是三元掺混，未来可能使用纯锰酸锂。

（3）普通锰酸锂：主要还是数码类产品应用较多，市场需求基本稳定、用量逐渐增加。

1. 正极材料制造设备

正极材料的生产制造逐渐向自动化、智能化和定制化发展。物料输送系统成为新建材料厂的必备，气流输送成为必然的趋势；自动称量设备已经在物料配料、包装中广泛应用；自动装钵机、自动下料机也开始大量的应用。

1. 总结

通过参加这次学习交流发现，锂离子电池行业存在机遇也存在风险，但是总体来说机遇大于风险。正极材料制造企业规模逐渐扩大，排名前十的企业产能规模基本都在3万吨左右，未来还有扩产的准备。中小企业的发展受到资源、资金的限制，存在比较大的风险。正极材料制造企业受到多方堵截，电池企业要求材料价格持续下降、有些电池企业还涉足材料行业，加剧市场竞争；原材料厂商提高价格，也有部分原材料厂商进行正极材料的项目；做电池回收利用的企业处理提供前驱体，也开始上正极材料的项目。所以我们要加快速度，在风险中寻找机遇，顺势而为，借势而起！